

STARK
red line



- Ⓢ Рейсмусно-фуговальный станок WJP 2000
- Ⓡ Рейсмусно-фуговальный станок WJP 2000
- ⓔ Wood jointer and planer WJP 2000

ⓔ User manual

Ⓢ Інструкція

Ⓡ Инструкция

WARNING! Read the instructions carefully before using the product
УВАГА! Ознайомтеся з інструкцією перед експлуатацією виробу
ВНИМАНИЕ! Изучите инструкцию перед эксплуатацией изделия

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Дякуємо за покупку продукції ТМ Stark. Для ефективної і безпечної роботи уважно прочитайте цю інструкцію подбайте про її збереження впродовж усього терміну служби інструмента.

У зв'язку з постійною діяльністю по вдосконалюванню продукції виробник залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, що не відображено в цьому посібнику і які не впливають на ефективну та безпечну роботу інструмента.



Уважно вивчіть це керівництво перед використанням.



Надягайте захисні окуляри. Надягайте засоби захисту органів слуху.

Інструкція по техніці безпеки



Якщо Ви будете дотримуватися всіх інструкцій, деревообробний стругально-рейсмусовий верстат буде для Вас надійним і безпечним помічником. Прочитайте і переконайтеся, що зрозуміли Інструкцію по експлуатації.

Призначення і область застосування

Верстат деревообробний стругально-рейсмусовий WJP-2000 (далі верстат) призначений для виконання наступних видів механічної обробки деревини:

- стругання по площині;
- стругання під кутом і по ребру;
- стругання по попередньо заданих розмірах (рейсмусування).

Використання верстата не за призначенням є підставою для відмови в гарантійному ремонті.

Заходи безпеки

1. Не використовуйте верстат, якщо є ризик загоряння або вибуху, наприклад, поблизу легкозаймистих рідин або газів.
2. Під час переносу, верстат потрібно тримати за основу.
3. Забороняється переносити верстат у включеному стані.
4. Переконайтеся в тому, що параметри в мережі відповідають параметрам, зазначеним на верстаті і в цьому посібнику.
5. Перш ніж почати користуватися верстатом зверніть увагу на правильність складання та надійність його установки.
6. Перед пуском завжди перевіряйте справність деталей верстата, правильність регулювання рухомих деталей, з'єднань рухомих деталей, правильність установок під плановані операції.
7. З метою Вашої безпеки рекомендується працювати з верстатом, розміщеним на стійкій рівній поверхні.
8. Місце проведення робіт повинно бути огорожене. Не допускайте захаращення робочого місця сторонніми предметами. Не допускайте використання верстата в приміщеннях зі слизьким підлогою.
9. Необхідно працювати тільки з правильно встановленими і міцно закріпленими захисними і огорожувальними пристроями, передбаченими в конструкції верстата. Ріжучий інструмент повинен бути надійно закріплений.
10. При роботі на верстаті користуйтеся засобами індивідуального захисту. У разі необхідності скористайтеся спеціальними рукавичками, окулярами і навушниками.
11. При роботі з верстатом рекомендується надягати відповідний одяг, щоб частини одягу не контактували з робочою поверхнею верстата. Також переконайтеся, що на Вас немає нічого, що могло б перешкодити роботі або викликати небажані наслідки.

12. Забороняється працювати на верстаті без ізоляційних настилів (дерев'яні ґрати або гумовий килимок) на струмопровідних підлогах.
13. Зберігайте правильне робоче положення і рівновагу, не нахилийтеся над обертовими деталями і вузлами, і не спирайтеся на працюючий верстат. Ніколи не стійте з боку подаючого / приймаючого столу, тому що існує небезпека відскоку заготовки. При струганні оператор повинен перебувати збоку від зони подачі / прийому заготовки.
14. Стругальні роботи на верстаті виробляються з ручною подачею заготовок, тому потрібно бути обережними, а при обробці заготовок довжиною менше 300 мм, необхідно застосовувати штовхач, що йде в комплекті з верстатом. Особливу обережність слід дотримуватися при струганні тонких і коротких заготовок в кінці обробки (момент виходу кінця заготовки з-під ріжучого інструменту).
15. Оброблювану деталь / заготовку підводити до стругальне барабану верстата, тільки коли двигун набрав максимальну кількість обертів.
16. Нічого, крім оброблюваної поверхні або деталі, не повинно стосуватися рухомих частин верстата.
17. Необхідно стежити за тим, щоб оброблювана деталь / заготовка була надійно закріплена під час роботи, і було забезпечено її безпечний рух. Не застосовуйте зайвих зусиль при подачі заготовки / деталі. Заборонено тримати опрацьований матеріал у висячому положенні. При обробці великих заготовок слід застосовувати допоміжні опорні аксесуари. Заборонена обробка заготовок / деталей, розміри яких не відповідають даним, зазначеним у технічних характеристиках.
18. Не вмикайте і не вимикайте верстат при не відведеній від ріжучого інструменту заготовці.
21. Не допускайте навантаження верстата, що викликає його зупинку.
22. Намагайтеся тримати заготовку / деталь так, щоб стружка, тирса, пил, дрібні частинки і т.д. не летіли в вашу сторону.
23. При зменшенні обертів валу внаслідок його «заклинювання» в процесі роботи, слід зменшити величину подачі заготовки.
24. Не допускайте скупчення стружки або тирси на робочому столі верстата. Очищення столу слід проводити при вимкненому верстаті.
25. Необхідно забезпечити ефективне повітряне охолодження верстата. Заборонено закривати повітрязабірні жалюзі верстата, слід стежити за їх чистотою.
26. Тримайте мережевий кабель далеко від джерела нагрівання, мастила, гострих предметів і ріжучих частин верстата.
27. Ніколи не залишайте верстат без уваги.
28. Не допускайте присутності дітей, тварин або сторонніх в робочій зоні.
29. При відключенні верстата від мережі тримайтеся за штекер мережевого кабелю.
30. Завжди відключайте верстат від електромережі, коли він не використовується.
31. Вимикайте верстат від електричної мережі:
 - в разі будь-яких неполадок;
 - перед зміною стругальних ножів або чищенням;
 - при регулюванні і налагодженні;
 - при переміщенні верстата;
 - при перерві в роботі;
 - після закінчення експлуатації.
32. Не використовуйте верстат після його падіння або якщо на ньому видно будь-які сліди пошкодження, а також з пошкодженим мережевим кабелем або штекером. Зверніться в авторизований сервісний центр для його діагностики або ремонту.
33. При пошкодженні мережевого кабелю, щоб уникнути небезпеки його повинен замінити виробник або його агент, або аналогічне кваліфіковану особу. Заміна мережевого кабелю здійснюється в авторизованому сервісному центрі.
34. Робота і техобслуговування повинні здійснюватися у суворій відповідності з даним посібником.



УВАГА! Пил, що утворюється при обробці деяких порід деревини, що містить консерванти, може бути небезпечною для здоров'я. Настійно рекомендується працювати в добре вентиляваному приміщенні з використанням відповідних засобів захисту і пиловидалення.

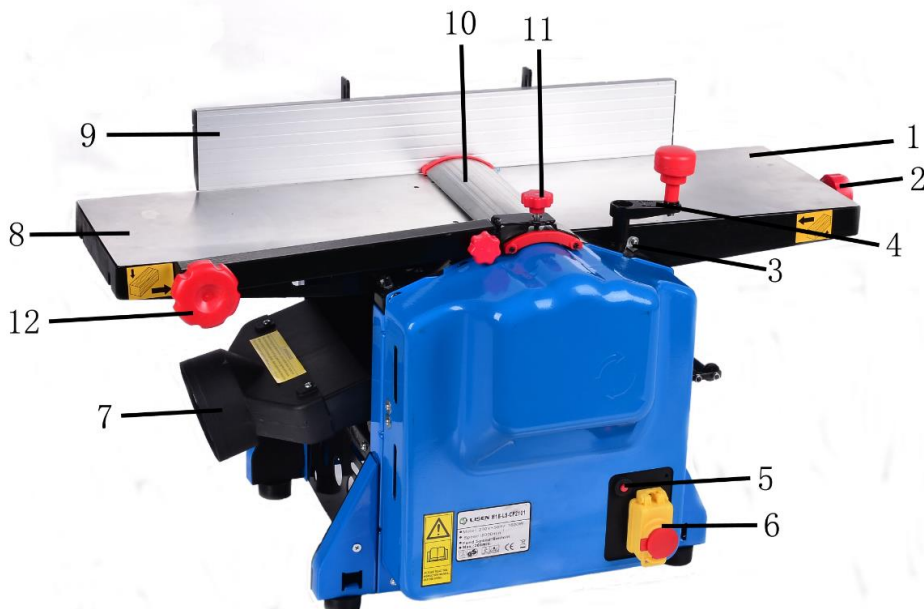


УВАГА! НІ В ЯКОМУ РАЗІ НЕ СЛІД ВИКОРИСТОВУВАТИ ВЕРСТАТ В СТАНІ АЛКОГОЛЬНОГО АБО НАРКОТИЧНОГО СП'ЯНИННЯ АБО В ІНШИХ УМОВАХ, ЗАВАЖАЄ ОБ'ЄКТИВНОМУ СПРИЙНЯТТЮ ДІЙСНОСТІ, І НЕ СЛІД ДОВІРЯТИ ВЕРСТАТ ЛЮДЬМ В ТАКОМУ СТАНІ АБО ТАКИХ УМОВАХ!

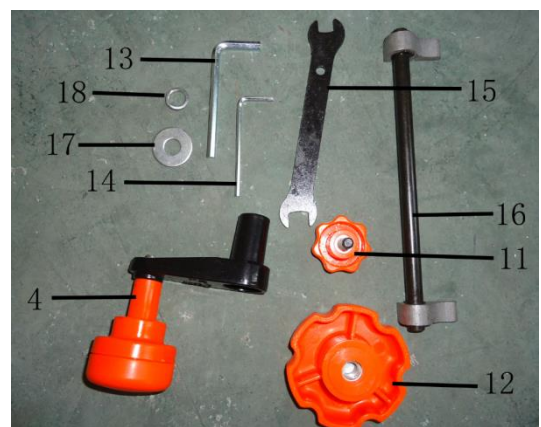
Технічні характеристики

Напруга мережі / Частота	220В±10%/50Гц
Споживана потужність	2000Вт
Число обертів на холостому ході	8000об/хв
Кількість стругальних ножів	2
Максимальна глибина стругання	0-3мм
Максимальна ширина стругання	254мм
Висота заготовки	6-120мм
Швидкість подачі заготовки	6м/хв
Розмір столу рейсмуса	913x257мм
Розмір столу фуговання	268*255мм
Маса	25кг
Строк служби	3 роки

Зовнішній вигляд верстату



1. Стіл для подачі
2. Рукоятка регулювання глибини стругання
3. Вказівник
4. Рукоятка
5. Кнопка теплового реле
6. Магнітний вимикач
7. Пиловідвід
8. Приймальний стіл
9. Паралельна планка



10. Захисна планка
11. Захисна ручка
12. Фіксатор положення кронштейна
13. Гайковий ключ 6 мм
14. Універсальний ключ 4 мм
15. Гайковий ключ
16. Вісь регулювання глибини фуговання
17. Шайба
18. Пружинна шайба

Підготовка до роботи

Правила безпечного використання верстата

1. Перш ніж приступити до роботи на верстаті, необхідно ретельно вивчити цю інструкцію по експлуатації, звернувши особливу увагу на небезпечні чинники, що виникають при роботі:
 - а) підвищена небезпека при контакті з рухомими частинами верстата (ножовий барабан, приводні ремені і т. д.);
 - б) підвищений рівень шуму на робочому місці;
 - в) можлива недостатня освітленість робочої зони.
2. Верстат повинен використовуватися в нежитлових закритих побутових приміщеннях.
3. Верстат призначений для експлуатації в районах з помірним кліматом, в температурному діапазоні від + 5 ° С до + 40 ° С і відносній вологості повітря не більше 80%.
4. Забороняється експлуатація верстата в приміщеннях з вологістю повітря більше 80%.
5. Слід використовувати деревину з мінімальною кількістю сучків.

Перед початком роботи з верстатом необхідно:

- провести зовнішній огляд верстата і переконатися у відсутності механічних пошкоджень корпусу, мережевого кабелю, штекера.
- ізоляційні деталі не повинні мати слідів впливу високих температур (оплавлення) або хімічно активних речовин.

Встановіть верстат таким чином, щоб залишалася достатньо місця для обслуговування і для подачі заготовки. Надійно закріпіть верстат на рівній стійкій поверхні.

При підготовці верстата до роботи і під час роботи необхідно дотримуватися положень керівництва по експлуатації на верстат і вимогам техніки безпеки. Застосовувати верстат дозволяється тільки відповідно до призначення, зазначеним в керівництві.



УВАГА! Після транспортування або зберігання верстата при мінусових температурах необхідно витримати верстат в приміщенні без включення в мережу не менше 4-х годин до повного висихання конденсату.

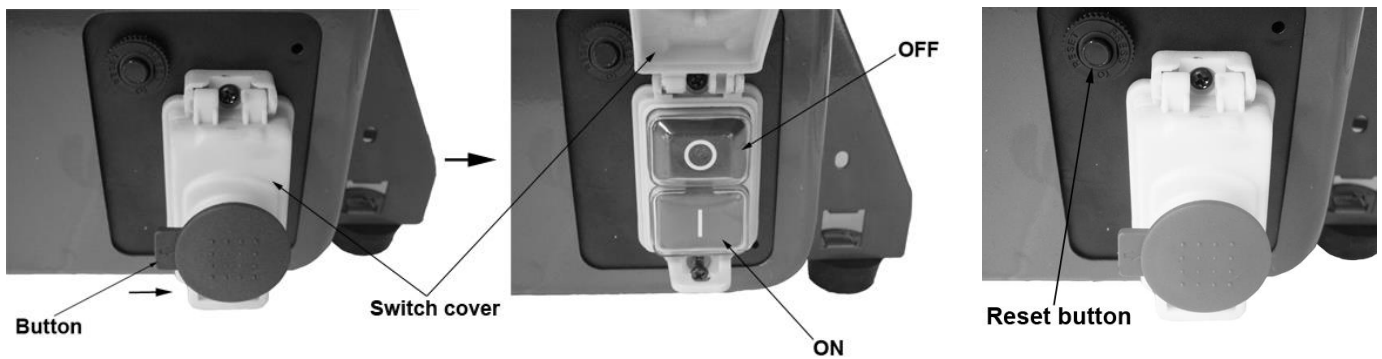
Підключення до електромережі

Перед підключенням верстата необхідно перевірити параметри мережі живлення (220 В ± 10% / 50 Гц) і наявність третього (заземлюючого) контакту в розетці.

У разі відсутності заземлення в мережі електроживлення, необхідно заземлити корпус верстата. Нижче на малюнку показаний блок управління. Включення і вимикання виробу проводиться магнітним вимикачем.

Для включення виробу відкрийте захисну кришку вимикача і натисніть зелену кнопку «I». Щоб вимкнути верстат, натисніть на червону кнопку «O» або на червону кришку вимикача.

Рекомендується закривати вимикач захисною кришкою, щоб перешкоджати випадковому включенню. Для захисту від перевантаження використовується теплове реле, яке розімкне ланцюг харчування при перегріванні двигуна. Після охолодження двигуна верстат можна запустити заново, попередньо натиснувши кнопку теплового реле.



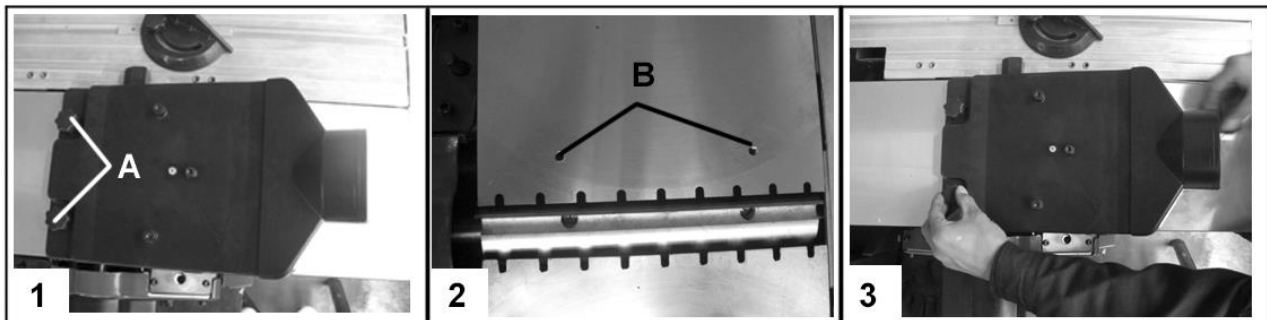
Перед роботою необхідно перевірити чіткість роботи магнітного пускача шляхом короткочасного його включення і виключення і провести пробний запуск верстата вхолосту на 1-2 хвилини. Звернути увагу на обертання стругального барабана (не повинно бути вібрації), роботу редуктора (не повинно бути стуку, шуму, вібрації), справність електроприводу (відсутність диму, запаху горілої ізоляції, підвищеного іскріння щіткового вузла).

При відключеному від електромережі виробі слід перевірити надійність кріплення корпусних деталей, наявність і справність захисних кожухів. Перевірте стругальний барабан і ножі на предмет відсутності механічних пошкоджень, деформацій, застрягання, слідів сильного зносу і надійного кріплення.

Монтаж пилозбірника

Для стругання

1. Зніміть захисну кришку леза і паралельний упор.
2. Встановіть дві ручки «А» (Рис.1) в напрямку двох отворів «В» на фіксованому робочому столі (8). (Рис.2)
3. Зафіксуйте дві ручки. (Рис.3)



Для рейсмусования

Установіть пилозбірника на робочому столі над стругальним валом так, щоб гвинти пилозбірника входили в кріпильні отвори на стіл. Закріпіть пилозбірник за допомогою гвинтів. До вихідного патрубку підключіть промисловий пиросос.



УВАГА! Всі роботи по налаштуванню и обслуговуванню верстата проводяться при відключеному від електромережі штекері.

Установка захисної планки

Захисна планка призначена для закриття ділянки стругального барабана, що не використовується для

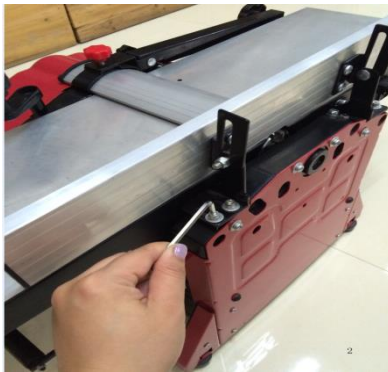
стругання заготовки.

1. Зніміть стопорну ручку (12), шайбу (17) і пружинну шайбу (18)
2. Вставте подовжувач стрижень захисної кришки в фіксовану вісь.
3. Потім встановіть шайбу, пружинну шайбу, стопорну ручку і затягніть її.



Установка паралельного упора

На приймальному столі верстата розташовуються отвори для кріплення паралельного упору. Додайте паралельний упор так, щоб кріпильні отвори на ньому і на стругальному столі збіглися. Закріпіть упор за допомогою гвинтів кріплення входять у комплект. Для того щоб змінити кут нахилу паралельного упору звільніть гвинт, налаштуйте необхідний кут нахилу. Знову затягніть гвинт.



Експлуатація

Стругання

Перед роботою необхідно видалити сторонні предмети з робочої зони і надійно зафіксувати опрацьований матеріал. Заборонено тримати опрацьований матеріал у висячому положенні. Необхідно стежити за тим, щоб в робочу зону не потрапили дроти під електричною напругою. Перед роботою слід видалити з заготовки цвяхи та інші сторонні предмети.

Допускається приступати до стругання, тільки коли двигун набере максимальну кількість обертів.

Встановіть пилзбірник і захисну планку як зазначено вище. Захисну планку встановіть так, щоб стругальний барабан був відкритий тільки на ширину оброблюваного матеріалу.

Встановіть глибину стругання, для чого обертаючи рукоятку 2, встановіть висоту подаючого столу. Глибина стругання контролюється за шкалою, що розташована зліва від подаючого столу.

При струганні під кутом до оброблюваної поверхні встановіть направляючу планку під потрібним кутом.

Притискаючи заготовку до подаючого столу і до направляючої планки, повільно і рівномірно подавайте заготовку вперед, назустріч напрямку обертання стругального вала.



УВАГА! Для запобігання травм ніколи не допускайте попадання рук в зону стругання. Забороняється робота, якщо не встановлена захисна планка.

Рейсмусування

Стругання в розмір по товщині (рейсмусування) необхідно для отримання заготовки заданої товщини і, одночасно, створення рівної поверхні, що паралельна протилежній стороні дошки. При роботі

необхідно враховувати не тільки ширину заготовки, але і твердість деревини, її вологість, прямолінійність, напрямок шарів і їх структуру. Товщина оброблюваної заготовки задається відстанню, встановленню між стругальними ножами і робочим столом, яке регулюється рукояткою (7).

Встановіть пилзбірник, як показано вище, і підключіть його до витяжки.

Встановіть необхідну глибину стругання за шкалою. Увімкніть виріб, покладіть заготовку на робочий стіл рейсмуса, перпендикулярно стругальному валу.

Повільно подавайте вперед заготовку до контакту з протяжним роликком. Якщо товщина заготовки змінна, то подавайте заготовку товщою стороною.

Після захоплення заготовки протяжним роликком, перейдіть до задньої частини верстата і прийміть заготовку.

Не застосовуйте надмірних зусиль при подачі заготовки. Подача здійснюється в автоматичному режимі, зі швидкістю, на яку розрахований верстат. У разі заклинювання стругального барабана верстат слід негайно відключити вимикачем і звільнити барабан. Оглянути його на предмет відсутності пошкоджень та деформацій. Потім короткочасно (на 3-5 секунд) включити верстат на холостому ході і перевірити іскріння щіток на колекторі. Наявність підвищеного іскріння або кругового вогню свідчить про перегорання обмоток двигуна. Подальша експлуатація такого верстата заборонена. При відсутності підвищеного іскріння необхідно включити верстат без навантаження на 15-30 секунд для прискореного охолодження електродвигуна. Після цього можна продовжувати роботу.

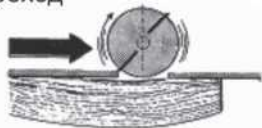
При роботі не допускайте попадання сторонніх предметів (крупнозернистою пилю і стружки) в зону забору повітря охолодження електродвигуна. Це може привести до пошкодження електродвигуна.

На малюнках нижче показані прийоми обробки вигнутих дошок. Якщо дошка має зігнутість то стругання потрібно починати з увігнутої сторони, притискаючи кінець дошки, що знаходиться за ножовим валом.

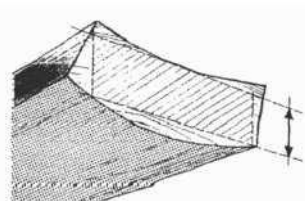
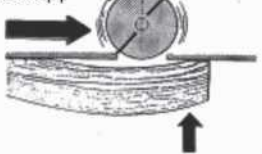
Це забезпечить отримання максимальної товщини дошки.

Для забезпечення найвищої якості струганої поверхні потрібно зробити кілька проходів з мінімальною товщиною проникнення ріжучого інструменту.

1 проход



2 проход



УВАГА! Продовження експлуатації верстата з ознаками несправної роботи категорично заборонено. Несправний верстат підлягає ремонту виключно в уповноважених виробником сервісних центрах.



УВАГА! Робота зношеним ріжучим інструментом призводить до перегріву двигуна, можливого викидання заготовки, поломки інструменту, і може привести до травми оператора.

Періодично, у міру затуплення, нагострюйте стругальні ножі. Заточку ножів робити тільки по задній грані.

Рекомендовані кути загострення ножів для: м'яких порід деревини - 35 °, твердих порід деревини - 45 °. Для зняття задирок після заточування провести доведення ножів точильним бруском.

Ріжуча кромка ножа повинна бути гострою і не мати завалів. На ній не повинно бути задирок, зазубрин, грубих рисок і тріщин. При установці запасних ножів, заміні деталей їх кріплення, а також після заточування ножів різниця сумарної маси комплекту ножів з деталями їх кріплення, призначених для установки в кожен з пазів стругального барабана, не повинна перевищувати 1 м. Необхідно замінювати обидва ножа одночасно.

Демонтаж стругальних ножів

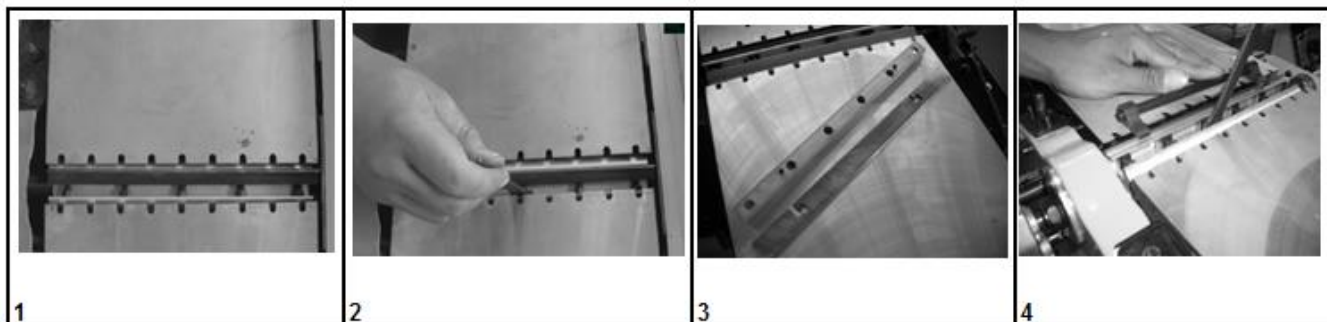
Перед заміною ножів необхідно відключити верстат від електромережі.

Гайковим ключем викрутити (за годинниковою стрілкою) гвинти кріплення притискної планки стругального ножа, зніміть притискну планку і ніж зі стругального барабана. Поверхні стругального вала, притискну планку і ніж очистіть за допомогою розчинника смол (Не застосовуйте чистячих засобів, здатних пошкодити деталі з легких металів). Огляньте ножі, притискну планку і гвинти. Пошкоджені деталі необхідно замінити.

Заміна стругальних ножів

Звільніть і відкрутіть чотири затискних гвинта. Підніміть ножі та опору ножа з стругального барабана. Помістіть ніж і притискну планку в паз стругального барабана. Обертаючи гвинти кріплення проти годинникової стрілки, злегка зафіксуйте ніж.

Перевірте виступ ножів над поверхнею приймального (нерухомого) столу. Ріжуча кромка ножів повинна бути не вище 0,1 мм рівня площини столу, тобто верхня кромка повинна злегка торкатися нижньої межі лінійки, що лежить на приймальному столі. Після установки ножів стругального вала в правильне положення надійно закріпіть гвинти, починаючи з центральних гвинтів і закінчуючи зовнішніми гвинтами.



Можливі несправності і способи їх усунення

Несправність, її зовнішній прояв і ознаки	Можлива причина	Спосіб усунення
При включенні в мережу двигун не працює	Відсутня напруга	Перевірити наявність напруги в мережі
	Несправність розетки	Відремонтувати розетку
	Несправність вимикача	Звернутися в сервісний центр
Двигун перегрівається	Верстат перевантажений великою подачею	Зменшити подачу
	Сильно натягнутий ремінь	Звернутися в сервісний центр
Двигун працює, а ножовий вал не обертається	Ослаблений натяг ремня	Відрегулювати натяг ремня
	Порвався ремінь	Замінити ремінь
Вібрація при включенні верстата	Неправильно встановлені ножі	Відрегулювати положення ножів

	Ножі с деталями кріплення мають різну вагу	Підігнати по вазі ножі з деталями кріплення
Двигун працює, але гуде і перегрівається	Міжвиткове замикання або замикання між обмотками	Звернутися в сервісний центр
Двигун під час роботи раптово зупинився	Відсутня напруга у ланцюгу	Перевірити напругу у ланцюгу
	Спрацював тепловий захист	Через 1-2 хвилини провести повторний пуск верстату
Стук в підшипниках	Пошкодження або знос	Звернутися в сервісний центр

Перелік несправностей верстата, що виникли в результаті його неправильної експлуатації

Причина несправності	Зовнішній прояв несправності
Робота з перевантаженням електродвигуна	Потемніння лакової ізоляції намоточного дроту обмотки статора та/або ротору
	Однчасне перегорання обмотки статора і ротору
	Вихід з ладу ротора з оплавленням ізоляційних втулок
	Перегорання обох полюсів обмотки статора
	Діаметрально протилежний прогар колектора
Недбала експлуатація або звернення з верстатом	Механічне пошкодження (сколи, тріщини, вм'ятини) зовнішніх поверхонь корпусних деталей
	Сліди впливу високих температур (оплавлення) або хімічно активних речовин
	Пошкодження мережевого кабелю
	Корозія деталей верстата
	Механічне пошкодження, деформація, відколи, застрягання на корпусі верстата і стругального барабана
	Наявність сторонніх предметів або рідин всередині верстата
	Ознаки використання верстата не за призначенням (НЕ деревний пила і т.п.)
	Спроба самостійного ремонту (обслуговування в неуповноважених майстерень)
Заломи на шліцах кріпильних гвинтів корпусних деталей	Відсутність захисного кожуха
	Внесення змін до конструкції верстата



УВАГА! При неможливості самостійного визначення і усунення несправності необхідно звернутися до авторизованого сервісного центру!

Зберігання та технічне обслуговування

Зберігати верстат необхідно при температурі навколишнього середовища від + 5 ° С до + 40 ° С і відносній вологості повітря не більше 80% в місці, недоступному для дітей.

Технічне обслуговування

- Після роботи необхідно провести очистку верстата від пилу та інших сторонніх речовин. Скупчення тирси, смоли і т.п. може стати причиною неякісної обробки матеріалів або поломки верстата. Видаляйте смолу та інші відкладення з стругального барабана і робочого столу, використовуючи не займисті розчинники.
- Для чищення корпусу не слід використовувати чистячі засоби, які можуть привести до утворення іржі на металевих частинах верстата або пошкодити пластикову поверхню.
- Щільно поєднані частини, якими є притискні планки і пази валу, стругальні ножі, після

розбирання необхідно очищати щіткою від сторонніх відкладень і повертати на місця їх кріплення злегка змазаними.

4. Регулярно проводьте заточку стругальних ножів. Затуплення ножів може бути причиною неякісної обробки, перевантаження електродвигуна верстата. Обидва стругальних ножа повинні бути заточені однаково.

5. В процесі експлуатації вугільні щітки схильні до природного зносу. Своєчасна заміна вугільних щіток значно збільшить термін служби верстата. Для їх заміни звертайтеся до авторизованого сервісного центру.

Утилізація

При утилізації що стало непридатним верстата, прийміть всі заходи, щоб не завдати шкоди навколишньому середовищу. Не варто самостійно намагатися утилізувати даний верстат. Настійно рекомендується звернутися в спеціальну службу.

Строк служби

Даний верстат при дотриманні всіх вимог, зазначених в цій інструкції по експлуатації, повинен прослужити не менше 3 років.

Фірма-виробник залишає за собою право вносити в конструкцію і комплектацію зміни, які не погіршують експлуатаційні якості товару.

Гарантійні зобов'язання

Гарантійні зобов'язання здійснюються при наявності правильно заповненого гарантійного талона із зазначенням в ньому дати продажу, серійного номера, печатки (штампа) торгуючої організації, підпису продавця. При відсутності у Вас правильно заповненого гарантійного талона ми будемо змушені відхилити Ваші претензії.

Щоб уникнути непорозумінь переконливо просимо Вас перед початком роботи на верстаті уважно ознайомитися з умовами експлуатації, зазначеними в цьому посібнику.

Звертаємо Вашу увагу на виключно побутове призначення верстата.

Правовою основою справжніх гарантійних умов є діюче законодавство України.

Гарантійний термін експлуатації на верстат становить 12 місяців. Цей строк обчислюється з дня продажу через роздрібну мережу.

Наші гарантійні зобов'язання поширюються тільки на несправності, виявлені протягом гарантійного терміну, і обумовлені виробничими, технологічними та конструктивними дефектами, а саме допущеними з вини підприємства-виробника.

Гарантійні зобов'язання не поширюються:

А) На несправності верстата, що виникли в результаті:

1. Недотримання користувачем розпоряджень керівництва по експлуатації;
2. Механічного пошкодження, викликаного зовнішнім або будь-яким іншим впливом;
3. Застосування верстата не за призначенням;
4. Дії несприятливих атмосферних і зовнішніх чинників на верстат, таких як дощ, сніг, підвищена вологість, нагрівання, агресивні середовища, невідповідність параметрів електромережі вимогам керівництва з експлуатації;
5. Використання приладдя, витратних матеріалів та запчастин, не передбачених технологічної конструкцією даної моделі;
6. Потрапляння всередину верстата сторонніх предметів або засмічення вентиляційних отворів великою кількістю відходів, таких як пил, дрібні частинки і т.п.

Б) На верстат, що піддавався розбірці, ремонту або модифікації неуповноваженими на те особами.

В) На несправності, що виникли внаслідок неналежного поводження або зберігання верстата, ознаками чого є:

1. Наявність іржі на металевих елементах виробу;
2. Обриви і надрізи мережевого кабелю;

3. Відколи, подряпини, сильні потертості корпусу.

Г) На несправності, що виникли в результаті перевантаження верстата, що спричинило вихід з ладу електродвигуна або інших вузлів і деталей.

Д) На витратні матеріали, змінні деталі, вузли, що підлягають періодичній заміні, такі як вугільні щітки, приводні ремені та ін.

До безумовних ознак перевантаження відносяться:

- деформація або розплавлення пластмаси і вузлів верстата;
- поява окалини на колекторі або вугільних щітках;
- одночасний вихід з ладу ротора і статора електродвигуна;
- потемніння або обвуглювання ізоляції проводів.

Гарантійний ремонт частково або повністю розібраного верстата не проводиться. При виявленні ознак спроби самостійного обслуговування (ремонту) або обслуговування (ремонту) в неавторизованих сервісних центрах гарантія з верстата знімається, гарантійний талон анулюється.

Профілактика, налагодження та регулювання верстата в предмет гарантійних зобов'язань не входить.

Ремонт проводиться в авторизованому сервісному центрі, виїзд майстра на об'єкт не передбачений.

Гарантія не поширюється на:

- навісне обладнання та приладдя (стругальне ножі, притискні планки ножів, опорно-наполегливі і кріпильні пристосування);
- деталі та комплектуючі, що працюють в умовах швидкого природного зносу (вугільні щітки, гумові ущільнення, ремені);
- на вироби без чітко читається серійного номера.

Звертаємо вашу увагу, що доставка виробу в сервісний центр здійснюється кінцевим споживачем (власником) або за його рахунок.



УВАГА! При купівлі виробу вимагайте перевірки комплектності і справності, а також правильного заповнення гарантійного талона.

Список сервісних центрів можна дізнатися у продавця або на сайті www.stark-tools.com.ua

Дата виготовлення вказана на серійному номері.

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Спасибо за покупку продукции ТМ Stark. Для эффективной и безопасной работы внимательно прочитайте эту инструкцию позаботьтесь о ее сохранении в течение всего срока службы инструмента.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию продукции производитель оставляет за собой право вносить в ее конструкцию незначительные изменения, не отражено в руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу инструмента.



Внимательно изучите это руководство перед использованием.



Надевайте защитные очки. Надевайте средства защиты органов слуха.

Назначение и область применения

Станок деревообрабатывающий строгально-рейсмусовый WJP-2000 (далее станок) предназначен для выполнения следующих видов механической обработки древесины:

- строгания по плоскости;
- строгания под углом и по ребру;
- строгания по предварительно заданным размерам (рейсмусования).

Использование станка не по назначению является основанием для отказа в гарантийном ремонте.

Инструкция по технике безопасности



Если Вы будете следовать всем инструкциям, деревообрабатывающий строгально-рейсмусовый станок будет для Вас надежным и безопасным помощником. Прочитайте и убедитесь, что поняли Инструкцию по эксплуатации.

Меры предосторожности

1. Не используйте станок, если есть риск возгорания или взрыва, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
2. Переносите станок, держа его за основание.
3. Не переносите станок во включенном состоянии.
4. Убедитесь в том, что параметры в сети соответствуют параметрам, указанным на станке и в настоящем руководстве.
5. Перед первым включением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность его установки.
6. Перед пуском всегда проверяйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции.
7. В целях Вашей безопасности настоятельно рекомендуется работать со станком, размещенным на устойчивой ровной поверхности.
8. Место проведения работ должно быть ограждено. Не допускайте загромождения рабочего места посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом.
9. Необходимо работать только с правильно установленными и прочно закрепленными защитными и оградительными приспособлениями, предусмотренными в конструкции станка.
10. Режущий инструмент должен быть надежно закреплен.
11. При работе на станке пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. В случае

необходимости воспользуйтесь специальными перчатками, очками и наушниками.

12. При работе на станке рекомендуется надевать подходящую одежду, чтобы части одежды не контактировали с рабочей поверхностью станка. Также убедитесь, что на Вас нет ничего, что могло бы помешать работе или вызвать нежелательные последствия.
13. Запрещается работать на станке без изоляционных настилов (деревянная решетка или резиновый коврик) на токопроводящих полах.
14. Сохраняйте правильное рабочее положение и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и узлами, и не опирайтесь на работающий станок. Никогда не стойте со стороны подающего/принимającego стола, т.к. существует опасность отскока заготовки. При строгании оператор должен находиться сбоку от зоны подачи/приема заготовки.
15. Строгальные работы на станке производятся с ручной подачей заготовок, поэтому требуется соблюдать осторожность, а при обработке заготовок длиной менее 300 мм, необходимо применять толкатель, идущий в комплекте со станком. Особую осторожность следует соблюдать при строгании тонких и коротких заготовок в конце обработки (момент выхода конца заготовки из-под режущего инструмента).
16. Обрабатываемую деталь/заготовку подводить к строгальному барабану станка, только когда двигатель набрал максимальное количество оборотов.
17. Ничего, кроме обрабатываемой поверхности или детали, не должно касаться движущихся частей станка.
18. Необходимо следить за тем, чтобы обрабатываемая деталь/заготовка была надежно закреплена во время работы, и было обеспечено ее безопасное движение. Не прилагайте излишних усилий при подаче заготовки/детали. Запрещено держать обрабатываемый материал на весу. При обработке больших заготовок следует применять вспомогательные опорно-упорные принадлежности. Запрещена обработка заготовок/деталей, размеры которых не соответствуют данным, указанным в технических характеристиках.
19. Не включайте и не выключайте станок при не отведенной от режущего инструмента заготовке.
21. Не допускайте нагрузку станка, вызывающую его остановку.
22. Старайтесь держать заготовку/деталь так, чтобы стружка, опилки, пыль, мелкие частицы и т.д. не летели в вашу сторону.
23. При уменьшении оборотов вращения вала вследствие его «заклинивания» в процессе работы, следует уменьшить величину подачи заготовки.
24. Не допускайте скопления стружки или опилок на рабочем столе станка. Очистку стола следует проводить при выключенном станке.
25. Необходимо обеспечить эффективное воздушное охлаждение станка. Запрещено закрывать воздухозаборные жалюзи станка, следует следить за их чистотой.
26. Держите сетевой кабель вдали от источника нагрева, масла, острых предметов и режущих частей станка.
27. Не оставляйте включенный станок без внимания.
28. Не допускайте присутствия детей, животных или посторонних в рабочей зоне.
29. При отключении станка от сети держитесь за штекер сетевого кабеля.
30. Всегда отключайте станок от электросети, когда Вы его не используете.
31. Отключайте станок от электрической сети:
 - в случае любых неполадок;
 - перед сменой строгальных ножей или чисткой;
 - при регулировке и наладке;
 - при перемещении станка;
 - при перерыве в работе;
 - после окончания эксплуатации.
32. Не используйте станок после его падения или если на нем видны какие-либо следы

повреждения, а также с поврежденным сетевым кабелем или штекером. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для его диагностики или ремонта.

33. При повреждении сетевого кабеля во избежание опасности его должен заменить изготовитель или его агент, или аналогичное квалифицированное лицо. Замена сетевого кабеля осуществляется в авторизованном сервисном центре согласно действующему тарифу.

34. Работа и техобслуживание должны осуществляться строго в соответствии с данным руководством.

35. Не используйте чистящие средства, которые могут вызвать эрозию станка (бензин и прочие агрессивные средства).

36. По окончании работы станок необходимо очищать от пыли и грязи. Смола и другие вещества на режущем инструменте является причиной его перегрева, что приводит к деформации и повреждению.



ВНИМАНИЕ! Пыль, образующаяся при обработке некоторых пород древесины, содержащей консерванты, может быть опасной для здоровья. Настоятельно рекомендуется работать в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и пылеудаления.

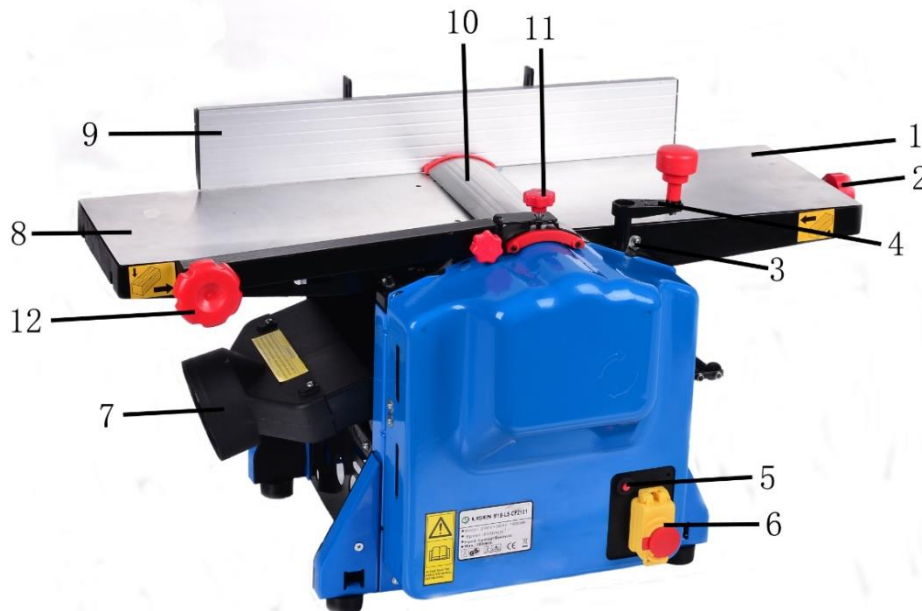


ВНИМАНИЕ! НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТАНОК В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ ИЛИ В ИНЫХ УСЛОВИЯХ, МЕШАЮЩИХ ОБЪЕКТИВНОМУ ВОСПРИЯТИЮ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТИ, И НЕ СЛЕДУЕТ ДОВЕРЯТЬ СТАНОК ЛЮДЯМ В ТАКОМ СОСТОЯНИИ ИЛИ В ТАКИХ УСЛОВИЯХ!

Технические характеристики

Напряжение сети / Частота	220В±10%/50Гц
Потребляемая мощность	2000Вт
Число оборотов на холостом ходу	8000об/мин
Количество строгальных ножей	2
Максимальная глубина строгания	0-3мм
Максимальная ширина строгания	254мм
Высота заготовки	6-120мм
Скорость подачи заготовки	6м/мин
Размер стола рейсмуса	913x257мм
Размер стола фугования	268*255мм
Маса	25кг
Срок службы	3 роки

Внешний вид станка



Стол для подачи

1. Рукоятка регулировки глубины строгания
2. Указатель
3. Рукоятка
4. Кнопка теплового реле
5. Магнитный выключатель
6. Пылеотвод
7. Приемный стол
8. Параллельный упор
9. Защитная планка
10. Защитная ручка
11. Фиксатор положения кронштейна
12. Гаечный ключ 6 мм
13. Универсальный ключ 4 мм
14. Гаечный ключ
15. Ось регулировки глубины фугования
16. Шайба
17. Пружинная шайба



Подготовка к работе

Правила безопасного использования станка

1. Прежде чем приступить к работе на станке, необходимо тщательно изучить настоящее руководство по эксплуатации, обратив особое внимание на опасные факторы, возникающие при работе:
 - а) повышенная опасность при контакте с подвижными частями станка (ножевой барабан, приводные ремни и т. д.);
 - б) повышенный уровень шума на рабочем месте;
 - в) возможная недостаточная освещенность рабочей зоны.
2. Станок должен использоваться в нежилых закрытых бытовых помещениях.
3. Станок предназначен для эксплуатации в районах с умеренным климатом, в температурном диапазоне от + 5° С до + 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.
4. Запрещается эксплуатация станка в помещениях с влажностью воздуха более 80%.

5. Следует использовать древесину с минимальным количеством сучков.

Перед началом работы со станком необходимо:

- произвести внешний осмотр станка и убедиться в отсутствии механических повреждений корпуса, сетевого кабеля, штекера.
- изоляционные детали не должны иметь следов воздействия высоких температур (оплавления) или химически активных веществ.

Установите станок таким образом, чтобы оставалось достаточно места для обслуживания и для подачи заготовки. Надежно закрепите станок на ровной устойчивой поверхности.

При подготовке станка к работе и во время работы необходимо следовать положениям руководства по эксплуатации на станок и требованиям техники безопасности. Применять станок разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.



ВНИМАНИЕ! После транспортировки или хранения станка при отрицательных температурах необходимо выдержать станок в помещении без включения в сеть не менее 4-х часов до полного высыхания конденсата.

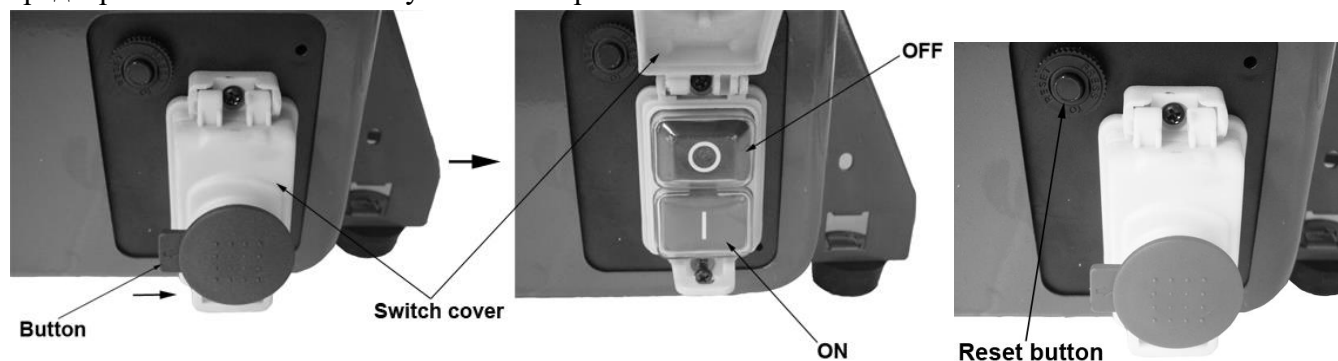
Подключение к электросети

Перед подключением станка необходимо проверить параметры сети питания (220 В ± 10%/50 Гц) и наличие третьего (заземляющего) контакта в розетке.

В случае отсутствия заземления в сети электропитания, необходимо заземлить корпус станка. Ниже на рисунке показан блок управления. Включение и выключение изделия производится магнитным выключателем.

Для включения изделия откройте защитную крышку выключателя и нажмите зеленую кнопку «I». Чтобы выключить станок, нажмите на красную кнопку «O» или на красную крышку выключателя.

Рекомендуется закрывать выключатель защитной крышкой, чтобы препятствовать случайному включению. Для защиты от перегрузки используется тепловое реле, которое разомкнет цепь питания при перегреве двигателя. После охлаждения двигателя станок можно запустить заново, предварительно нажав кнопку теплового реле.



Перед работой необходимо проверить четкость работы магнитного пускателя путем кратковременного его включения и выключения и произвести пробный запуск станка вхолостую на 1-2 минуты. Обратите внимание на вращение строгального барабана (не должно быть вибрации), работу редуктора (не должно быть стука, шума, вибрации), исправность электропривода (отсутствие дыма, запаха горелой изоляции, повышенного искрения щеточного узла).

При отключенном от электросети изделии следует проверить надежность крепления корпусных деталей, наличие и исправность защитных кожухов. Проверьте строгальный барабан и ножи на предмет отсутствия механических повреждений, деформаций, замятий, следов сильного износа и надежного крепления.

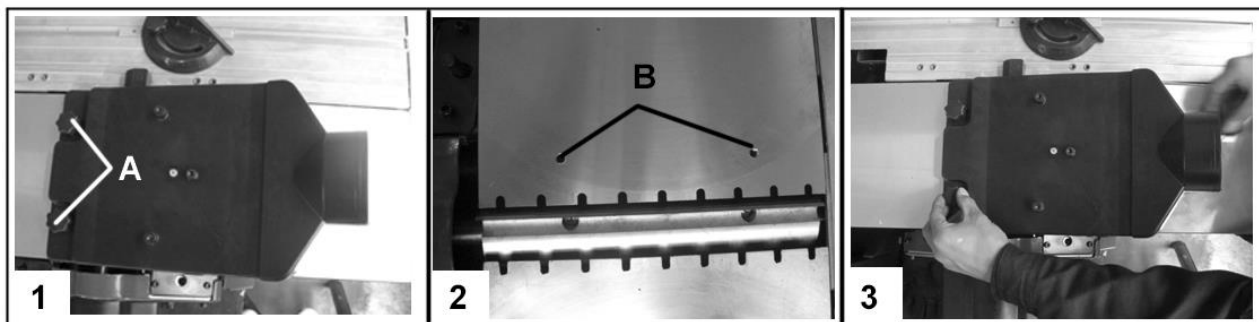
Монтаж пылесборника

Для строгания

1. Снимите защитную крышку лезвия и параллельный упор.
2. Установите две ручки «А» (Рис.1) в направлении двух отверстий «В» на фиксированном рабочем

столе (8). (Рис.2)

3. Зафиксируйте две ручки. (Рис.3)



Для рейсмусования

Установите пылесборник на рабочем столе над строгальным валом так, чтобы винты пылесборника вошли в крепежные отверстия на столе. Закрепите пылесборник при помощи винтов. К выходному патрубку подсоедините промышленный пылесос.



ВНИМАНИЕ! Все работы по настройке и обслуживанию станка производятся при отключенном от электросети штекере.

Установка защитной планки

Защитная планка предназначена для закрытия участка строгального барабана, не используемого для строгания заготовки.

1. Снимите стопорную ручку (12), шайбу (17) и пружинную шайбу (18)
2. Вставьте удлинительный стержень защитной крышки в фиксированную ось.
3. Затем установите шайбу, пружинную шайбу, стопорную ручку и затяните ее.



Установка параллельного упора

На приемном столе станка располагаются отверстия для крепления параллельного упора. Разместите параллельный упор так, чтобы крепежные отверстия на нем и на строгальном столе совпали. Закрепите упор при помощи винтов крепления входящих в комплект. Для того чтобы изменить угол наклона параллельного упора ослабьте винт, настройте необходимый угол наклона. Вновь затяните винт.



Эксплуатация

Строгание

Перед работой необходимо удалить посторонние предметы из рабочей зоны и надежно зафиксировать обрабатываемый материал. Запрещено держать обрабатываемый материал на весу. Необходимо следить за тем, чтобы в рабочую зону не попали провода под электрическим напряжением. Перед работой следует удалить из заготовки гвозди и другие инородные тела.

Допускается приступать к строганию, только когда двигатель наберет максимальное число оборотов. Установите пылесборник, направляющую и защитную планки как указано выше. Защитную планку установите так, чтобы строгальный барабан был открыт только на ширину обрабатываемого материала.

Установите глубину строгания, для чего вращая рукоятку 2, установите высоту подающего стола. Глубина строгания контролируется по шкале, расположенной слева от подающего стола.

При строгании под углом к обрабатываемой поверхности установите направляющую планку под нужным углом.

Прижимая заготовку к подающему столу и к направляющей планке, медленно и равномерно подавайте заготовку вперед, навстречу направлению вращения строгального вала.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения травм никогда не допускайте попадания рук в зону строгания. Запрещается работа, если не установлена защитная планка.

Рейсмусование

Строгание в размер по толщине (рейсмусование) необходимо для получения заготовки заданной толщины и, одновременно, создания ровной поверхности, параллельной противоположной стороне доски. При работе необходимо учитывать не только ширину заготовки, но и твердость древесины, ее влажность, прямолинейность, направление слоев и их структуру. Толщина обрабатываемой заготовки задается расстоянием, установленным между строгальными ножами и рабочим столом, которое регулируется рукояткой (7).

Установите пылесборник, как показано выше, и подключите его к вытяжке.

Установите необходимую глубину строгания по шкале. Включите изделие, положите заготовку на рабочий стол рейсмуса, перпендикулярно строгальному валу.

Медленно подавайте вперед заготовку до контакта с протяжным роликом. Если толщина заготовки переменная, то подавайте заготовку более толстой стороной.

После захвата заготовки протяжным роликом, перейдите к задней части станка и примите заготовку.

Не прилагайте чрезмерных усилий при подаче заготовки. Подача осуществляется в автоматическом режиме, со скоростью, на которую рассчитан станок. В случае заклинивания строгального барабана станок следует немедленно отключить выключателем и освободить барабан. Осмотреть его на предмет отсутствия повреждений и деформаций. Затем кратковременно (на 3-5 секунд) включить станок на холостом ходу и проверить искрение щеток на коллекторе. Наличие повышенного искрения или кругового огня свидетельствует о перегорании обмоток двигателя. Дальнейшая эксплуатация такого станка запрещена. При отсутствии повышенного искрения необходимо включить станок без нагрузки

на 15-30 секунд для ускоренного охлаждения электродвигателя. После этого можно продолжать работу.

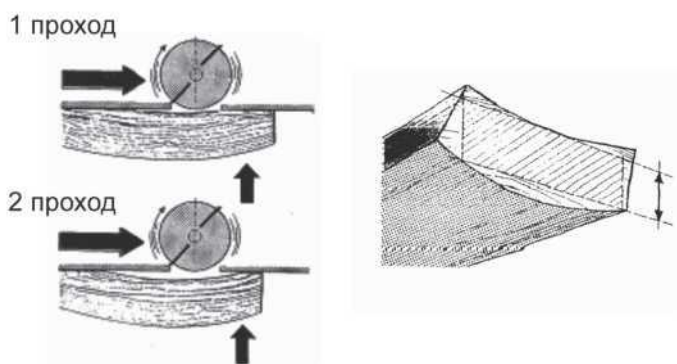
При работе не допускайте попадания посторонних предметов (крупнозернистой пыли и стружки) в зону забора воздуха охлаждения электродвигателя. Это может привести к повреждению электродвигателя.

На рисунках ниже показаны приемы обработки изогнутых досок.

Если строгаемая доска имеет изогнутость то строгание нужно начинать с вогнутой стороны, прижимая конец доски, находящийся за ножевым валом.

Это обеспечит получение максимальной толщины доски.

Для обеспечения наивысшего качества строгаемой поверхности нужно сделать несколько проходов с минимальной толщиной срезаемой стружки.



ВНИМАНИЕ! Продолжение эксплуатации станка с признаками неисправной работы категорически запрещено. Неисправный станок подлежит ремонту исключительно в уполномоченных изготовителем сервисных центрах.



ВНИМАНИЕ! Работа изношенным режущим инструментом приводит к перегреву двигателя, возможному выбрасыванию заготовки, поломке инструмента, и может привести к травме оператора.

Периодически, по мере затупления, производите заточку строгальных ножей. Заточку ножей производить только по задней грани.

Рекомендуемые углы заострения ножей для: мягких пород древесины - 35°, твердых пород древесины - 45°. Для снятия заусенцев после заточки произвести доводку ножей точильным бруском. Режущая кромка ножа должна быть острой и не иметь завалов. На ней не должно быть заусенцев, зубурин, грубых рисок и трещин. При установке запасных ножей, замене деталей их крепления, а также после заточки ножей разность суммарной массы комплекта ножей с деталями их крепления, предназначенных для установки в каждый из пазов строгального барабана, не должна превышать 1 г. Необходимо заменять оба ножа одновременно.

Демонтаж строгальных ножей

Перед заменой ножей необходимо отключить станок от сети питания.

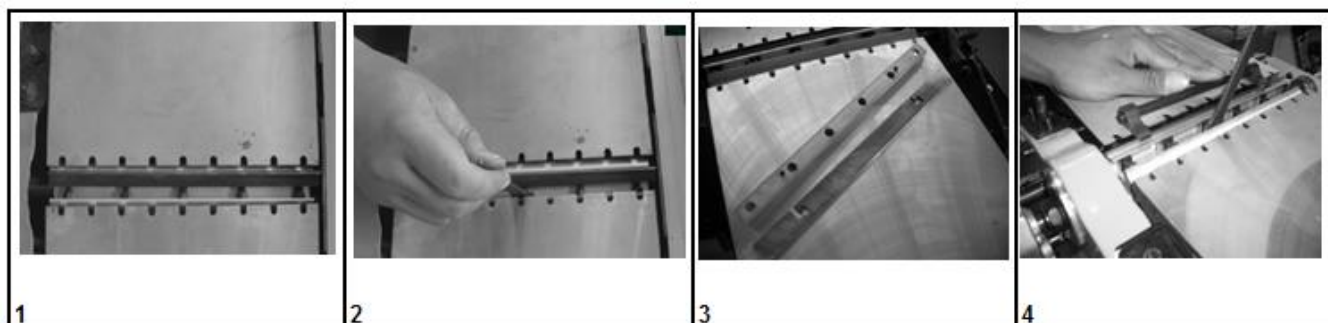
Гаечным ключом выкрутите (по часовой стрелке) винты крепления прижимной планки строгального ножа, снимите прижимную планку и нож со строгального барабана. Поверхности строгального вала, прижимную планку и нож очистите с помощью растворителя смол (не применяйте чистящих средств, способных повредить детали из легких металлов). Осмотрите ножи, прижимную планку и винты. Поврежденные детали необходимо заменить.

Замена строгальных ножей

Освободите и открутите четыре зажимных винта. Поднимите ножи и опору ножа из строгального

барабана. Поместите нож и прижимную планку в паз строгального барабана. Вращая винты крепления против часовой стрелки, слегка зафиксируйте нож.

Проверьте выступ ножей над поверхностью приемного (неподвижного) стола. Режущая кромка ножей должна быть не выше 0,1 мм уровня плоскости стола, т.е. верхняя кромка должна слегка касаться нижней грани линейки, лежащей на приемном столе. После установки ножей строгального вала в правильное положение надежно закрепите винты, начиная с центральных винтов и заканчивая внешними винтами.



Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность, ее внешнее проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
При включении в сеть двигатель не работает	Отсутствует напряжение	Проверить наличие напряжения в сети
	Неисправность розетки	Починить розетку
	Неисправность выключателя	Обратиться в сервисный центр
Двигатель перегревается	Станок перегружен большой подачей	Уменьшить подачу
	Сильно натянут ремень	Обратиться в сервисный центр
Двигатель работает, а ножевой вал не вращается	Ослаблено натяжение ремня	Отрегулировать натяжение ремня
	Порван ремень	Заменить ремень
Вибрация при включении станка	Неправильно установлены ножи	Отрегулировать положение ножей
	Ножи с деталями крепления имеют разный вес	Подогнать по весу ножи с деталями крепления
Двигатель работает, но гудит и перегревается	Межвитковое замыкание или замыкание между обмотками	Обратиться в сервисный центр
Двигатель во время работы внезапно остановился	Отсутствует напряжение в цепи	Проверить напряжение в цепи
	Сработала тепловая защита	Через 1-2 минуты произвести повторный пуск машины
Стук в подшипниках	Повреждение или износ	Обратиться в сервисный центр

Перечень неисправностей станка, возникших в результате его неправильной эксплуатации

Причина неисправности	Внешнее проявление неисправности
Работа с перегрузкой электродвигателя	Потемнение лаковой изоляции намоточного провода роторной или статорной обмоток
	Одновременное перегорание роторной и статорной обмоток

	Выход из строя якоря с оплавлением изоляционных втулок
	Перегорание обоих полюсов статорной обмотки
	Диаметрально противоположный прогар коллектора
Небрежная эксплуатация или обращение со станком	Механическое повреждение (сколы, трещины, вмятины) наружных поверхностей корпусных деталей
	Следы воздействия высоких температур (оплавления) или химически активных веществ
	Повреждение сетевого кабеля
	Коррозия деталей станка
	Механическое повреждение, деформация, сколы, замятия на корпусе станка и строгального барабана
	Наличие посторонних предметов или жидкостей внутри станка
	Признаки использования станка не по назначению (не древесная пыль и т.п.)
Попытка самостоятельного ремонта (обслуживания в неуполномоченных мастерских)	Заломы на шлицах крепежных винтов корпусных деталей
	Отсутствие защитного кожуха
	Внесение изменений в конструкцию станка



ВНИМАНИЕ! При невозможности самостоятельного определения и устранения неисправности необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр!

Хранение и техническое обслуживание

Хранить станок необходимо при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% в месте, недоступном для детей.

Техническое обслуживание

1. После работы необходимо провести очистку станка от пыли и других инородных веществ. Скопление опилок, смолы и т.п. может стать причиной некачественной обработки материалов или поломки станка. Удаляйте смолу и прочие отложения со строгального барабана и рабочего стола, используя не воспламеняющиеся растворители.
2. Для чистки корпуса не следует использовать чистящие средства, которые могут привести к образованию ржавчины на металлических частях станка или повредить пластиковую поверхность.
3. Плотно совмещаемые части, которыми являются прижимные планки и пазы вала, строгальные ножи, после разборки необходимо очищать щеткой от посторонних отложений и возвращать на места их крепления слегка смазанными.
4. Регулярно проводите заточку строгальных ножей, т. к. затупление ножей может быть причиной некачественной обработки, перегрузки электродвигателя станка. Оба строгальных ножа должны быть заточены одинаково.
5. В процессе эксплуатации угольные щетки подвержены естественному износу. Своевременная замена угольных щеток значительно увеличит срок службы станка. Для их замены обращайтесь в авторизованный сервисный центр.

Утилизация

При утилизации пришедшего в негодность станка, примите все меры, чтобы не нанести вреда окружающей среде. Не стоит самостоятельно пытаться утилизировать данный станок. Настоятельно рекомендуется обратиться в специальную службу.

Срок службы

Данный станок при соблюдении всех требований, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, должен прослужить не менее 3 лет.

Фирма-производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию и комплектацию изменения, не ухудшающие эксплуатационные качества товара.

Гарантийные обязательства

Гарантийные обязательства осуществляются при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием в нем даты продажи, серийного номера, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы на станке внимательно ознакомиться с условиями эксплуатации, указанными в настоящем руководстве.

Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение станка.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство Украины.

Гарантийный срок эксплуатации на станок составляет 12 месяцев. Этот срок исчисляется со дня продажи через розничную сеть.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя.

Гарантийные обязательства не распространяются:

А) На неисправности станка, возникшие в результате:

1. Несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;
2. Механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;
3. Применения станка не по назначению;
4. Воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на станок, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети требованиям руководства по эксплуатации;
5. Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;
6. Попадания внутрь станка инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством отходов, таких как пыль, мелкие частицы и т.п.

Б) На станок, подвергавшийся вскрытию, ремонту или модификации неуполномоченными на то лицами.

В) На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения станка, признаками чего являются:

1. Наличие ржавчины на металлических элементах изделия;
2. Обрывы и надрезы сетевого кабеля;
3. Сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

Г) На неисправности, возникшие в результате перегрузки станка, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

Д) На расходные материалы, сменные детали, узлы, подлежащие периодической замене, такие как угольные щетки, приводные ремни и проч.

К безусловным признакам перегрузки относятся:

- деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов станка;
- появление окалины на коллекторе или угольных щетках;
- одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя;
- потемнение или обугливание изоляции проводов.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного станка не производится. При обнаружении признаков попытки самостоятельного обслуживания (ремонта) или обслуживания (ремонта) в неавторизованных сервисных центрах гарантия со станка снимается, гарантийный талон аннулируется.

Профилактика, настройка и регулировка станка в предмет гарантийных обязательств не входит.

Ремонт производится в авторизованном сервисном центре, выезд мастера на объект не предусмотрен.

Гарантия не распространяется на:

- навесное оборудование и принадлежности (строгальные ножи, прижимные планки ножей, опорно-упорные и крепежные приспособления);
- детали и комплектующие, работающие в условиях быстрого естественного износа (угольные щетки, резиновые уплотнения, ремни);
- на изделия без четко читаемого серийного номера.

Обращаем ваше внимание, что доставка изделия в сервисный центр осуществляется конечным потребителем (владельцем) или за его счет.



ВНИМАНИЕ! При покупке изделия требуйте проверки комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона.

Список сервисных центров можно узнать у продавца или на сайте **www.stark-tools.com.ua**

Дата изготовления указана на серийном номере.



Products of brand "Stark" is constantly being improved so specifications and design can be slightly different.



Вироби під торговою маркою "Stark" постійно удосконалюються, тому технічні характеристики та дизайн виробів можуть несуттєво змінюватися.



Изделия торговой марки "Stark" постоянно усовершенствуются, поэтому технические характеристики и дизайн изделий могут незначительно отличаться.