

СОДЕРЖАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	3
УСТРОЙСТВО.....	3
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	4
ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	5
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	6
ТРАНСПОРТИРОВКА.....	6
ХРАНЕНИЕ.....	7
РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	7
СРОК СЛУЖБЫ.....	7
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	7

НАЗНАЧЕНИЕ

Гайковерт пневматический ударный G985K2 (арт. 57445) предназначен для монтажа и демонтажа резьбовых соединений.

КОМПЛЕКТНОСТЬ



1. Кейс - 1 шт.
2. Гайковерт – 1 шт.
3. Масленка – 1 шт.
4. Входной штуцер – 1 шт.
5. Удлинитель – 1 шт.
6. Набор головок – 9 шт.
7. Набор ударных головок – 3 шт.
8. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
9. Гарантийный талон – 1 шт.

УСТРОЙСТВО



1. Корпус
2. Присоединительный квадрат
3. Переключатель направления вращения
4. Переключатель крутящего момента
5. Выключатель
6. Входной патрубок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика, единицы измерения		Значение	
Артикул		57445	
Модель		G985K2	
Присоединительный квадрат, дюймы		1/2	
Длина корпуса, мм		122	
Максимальный крутящий момент, Нм		610	
Рабочие крутящие моменты по ступеням регулирования, Н*м	Ступень	Вперед (Forward)	Назад (Revers)
	1	270-340	610
	2	475-542	
3	542-610		
Воздушный разъем, дюйм		1/4	
Частота оборотов холостого хода вала, об/мин		9000	
Расход воздуха, л/мин		120	
Максимальное давление, бар		6,3	

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Используйте инструмент строго по назначению. Никогда не переносите устройство за шланг. Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать инструмент при подключенном давлении. Перед использованием инструмента проверьте все соединения и переходники. Предохраняйте шланги от воздействия высоких температур, растворителей, вращающихся деталей, острых краев, не допускайте перегибов шланга. Воздушные шланги, находящиеся под давлением, могут разорваться и представляют серьезную опасность. Воздушное давление, превышающее максимально допу-

стимый предел, может причинить вред работнику. Примите устойчивое положение для работы с инструментом. Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека. Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки при закручивании или откручивании резьбовых соединений. Работайте в перчатках. Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.

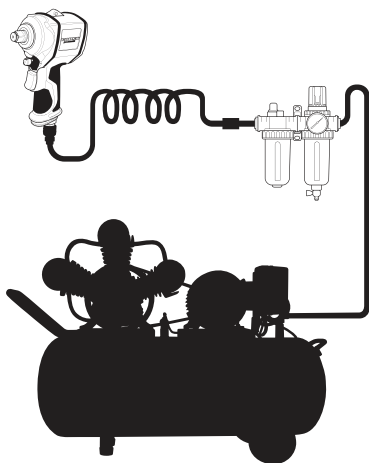
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Все работы с пневматическим инструментом следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм. или компрессором необходимой мощности и производительности, при температуре от +5 до +50 °С. К работе с изделием допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию и прошедшие инструктаж по технике безопасности. Для защиты инструмента от повреждений, загрязнения и образования коррозии подаваемый сжатый воздух должен быть очищен от посторонних частиц и влаги. Все управляющие элементы, соединительные линии и шланги должны быть рассчитаны на необходимое давление и объемный расход воздуха. Не допускайте сужения подводных линий, например, в результате пережатия, перегибов или растягивания. Перед подключением шланга к инструменту периодически продувайте шланг мощным напором воздуха для удаления влаги из шланга. Давление воздуха во время работы инструмента не должно превышать максимального значения — 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение — к преждевременному износу инструмента. Подвод

воздуха должен осуществляться шлангом с внутренним диаметром не менее 10 мм.

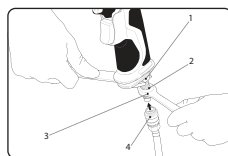
Необходимо применять блок подготовки воздуха. Производитель рекомендует использовать блок подготовки воздуха GROSS арт. 57451.

Рекомендуемая схема воздушной магистрали:



ПРИМЕЧАНИЕ: Перед первым использованием инструмента нанесите на входное отверстие 4-5 капель масла перед подключением шланга.

Для смазывания устройства применяйте масла для пневмоинструмента с вязкостью ISO-VG32 и автоматическую масленку воздушной магистрали, настроенную на подачу 2 капли в минуту. Если применение автоматической воздушной магистрали невозможно, то вводите 4-5 капель масла для пневматического инструмента в отверстие впускного патрубку перед каждым использованием устройства. Использование более вязкого масла может привести к ухудшению работы.



Закрутите патрубок для присоединения шланга (2) на входной штуцер (1), придерживая входной штуцер рожковым ключом (3).

Подключите шланг подачи воздуха (4) к инструменту.

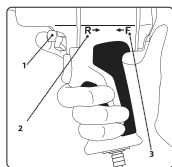
При работе с инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, наушники, перчатки.



ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установите торцевую головку на присоединительный квадрат.

ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте только инструмент, предназначенный для работы с ударными нагрузками. Не применяйте переходники.



Проверьте установленное направление вращения. Для закручивания винтов и гаек установите переключатель направления вращения (1) в направлении F (3) (Forward/вперед). Для откручивания винтов и гаек установите переключатель в направлении R (2) (Reverse/назад).

Проверьте положение переключателя крутящего момента: при откручивании используйте максимальный момент, при закручивании — момент, соответствующий типоразмеру и прочности резьбового соединения.

Для включения инструмента нажмите выключатель и удерживайте его нажатым во время выполнения рабочей операции. Для выключения отпустите выключатель.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Переключатель направления вращения разрешается приводить в движение только в выключенном положении.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Отключайте шланг подачи воздуха от инструмента перед заменой оснастки или настройкой. Устанавливайте на винт/болт или гайку только в выключенном положении. Вращающиеся части могут соскользнуть с инструмента.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Отключайте шланг подачи воздуха от инструмента перед заменой оснастки или настройкой.

Регулярно проводите очистку сетчатого фильтра на входе

воздуха. Для этого открутите патрубок для присоединения шланга и удалите пыль и загрязнения с фильтра. После этого установите патрубок для присоединения шланга и прочно закрепите его.

Для предотвращения образования коррозии, ведущей к износу лопастей, клапанов и т.д., следует закапать на входе воздуха несколько капель моторного масла ISO-VG32, после этого подключить инструмент к воздушной магистрали и включить его на 5-10 секунд на холостом ходу. При продолжительном простое и перед первым включением обязательно проводите данную процедуру.

После окончания работы всегда очищайте инструмент от внешних загрязнений. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители. После чистки протрите инструмент сухой тканью, ветошью.

Лопасте мотора должны регулярно проверяться специалистами и при необходимости заменяться.

Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в 6 месяцев.

Все работы по ремонту инструмента должны проводиться с применением оригинальных запчастей.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими для каждого вида транспорта.

Условия транспортирования при воздействии климатических факторов:

- температуре окружающего воздуха от - 20 до + 55 °С;
 - относительной влажности воздуха до 80 % и температуре + 20 °С.
- Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемены во время движения.

ХРАНЕНИЕ

Храните инструмент в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Для длительного хранения инструмента необходимо провести его консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку.

Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в месте, недоступном для детей.

Срок хранения не ограничен.

Если инструмент серьезно поврежден, у него истек срок эксплуатации и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов.

Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент, это опасно для здоровья.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно действующему законодательству, регламентирующему правила торговли на территории стран Таможенного союза.

Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран Таможенного союза.

СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы изделия при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 5 лет.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На изделие распространяется гарантия производителя.

Период гарантийного обслуживания указан в гарантийном талоне и исчисляется с момента продажи.

Правила гарантийного обслуживания приведены в гарантийном талоне.

Адрес и контактный телефон уполномоченной организации-импортера:

ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 117588, г. Москва, а/я 70, тел. +7 (495) 234-41-30.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011.



Made in Taiwan

Дата производства указана на изделии.